



Fábrica do Brasil



**Trane do Brasil**  
 Av. dos Pinheirais, 565 - Chapada  
 83.707-762 Araucária-PR Brasil

[www.trane.com.br](http://www.trane.com.br)  
[mkt.brasil@trane.com](mailto:mkt.brasil@trane.com)

Literatura Número	PKG-SLB002-ES
Archivo Número	PKG-SLB002-ES 05/10
Reemplaza	PKG-SLB001-PT e PKG-SLB006-PT
Local de Almacenaje	Brasil

*Trane tiene una política de contínuas mejoras de su productos y datos técnicos y se reserva el derecho decambiar sus diseños y especificaciones sin previo aviso. Solamente técnicos calificados deben realizar instalaciones y servicios en los equipos a que este manual se refiere.*



## Genius y Diamond

### Unidad Auto-Contenida



# Genius

La línea 5 fue diseñada para atender las demandas del mercado internacional de 5 a 15 TR. Construido para ofrecer no solo la última palabra en confort interno, sino también para presentar confiabilidad y facilidad en la instalación.

El Genius con microprocesador ofrece el más alto desempeño de la industria y sigue el estándar IAQ; la microelectrónica y la capacidad de mantenimiento simplificado fueron consideradas prioridad en la fase de proyecto de esta unidad.

Genius es el Self Contained vertical de uso comercial más flexible del mercado. Disponible con condensador enfriado a agua (SAVE), enfriado a aire integrado (SRVE) y con condensador remoto enfriado a aire (SIVE/SSVE).

## Condensador Enfriado a Agua.

El modelo SAVE con condensador enfriado a agua incluye intercambiador de calor refrigerante-agua, tipo casco y tubo (Shell & Tube) y tubo y tubo (Tube & Tube). El refrigerante R-407 es válido solo para el Tube & Tube.

## Condensador Remoto Refrigerado a Aire.

Los condensadores remotos enfriados a aire, modelos SIVE y SSVE (con compresor en la unidad condensadora TRCE) y condensadoras CRCB y CRCE, tienen ventilador centrífugo, lo que permite que operen con una caída de presión estática externa de hasta 5mm.

■ CRCB: Este tipo de condensador fue desarrollado buscando las mínimas dimensiones posibles en altura.

■ CRCE/TRCE: El condensador fue planificado para ofrecer la mayor versatilidad posible en aplicación. Su gran diferencial es disponer del serpentín y ventilador en dos módulos independientes, lo que permite que se cambie la descarga del ventilador aun en campo, sin ningún problema.

## Condensador enfriado a aire integrado.

El modelo SRVE con condensador enfriado a aire integrado tiene intercambiador de calor refrigerante en tubo de cobre y aleta de aluminio.

## Compresor Scroll.

Ofrece eficiencia significativa y beneficios confiables. Con menos partes móviles que los compresores alternativos comparables, hay menos atrito interno y, por lo tanto, mayor eficiencia. Un ciclo de compresor suave, debido a su baja variación de par de apriete, crea menos esfuerzo en el motor, lo que resulta en mayor confiabilidad y eficiencia, además de una operación silenciosa.



## Bandeja de Condensación.

La bandeja de condensación fue diseñada bajo la norma ASHRAE 62-89 de calidad interna del aire, lo que garantiza que la misma esté siempre seca y así evitar la formación de hongos y bacterias.

## Pruebas de Fábrica.

Toda unidad producida es probada en la planta, garantizando la mínima ocurrencia de problemas durante el inicio en campo.

## 3 Tipos de Filtros (Evaporador).

Para atender sus necesidades comerciales e industriales, podrá elegir la filtración más adecuada a su aplicación:

Filtros Electroestáticos de Nylon.  
Filtros Permanentes de Malla de Alambre - Metálico.  
Filtros desechables - lana de vidrio.

Además de las varias combinaciones de filtración.



CRCE/TRCE

CRCB

# Self Contained

## Opciones de Comando.

### Termostato Estándar.

Todas las unidades llevan un termostato estándar que podrá tener instalación remota o directa en el equipo.

### Termostato Programable (TP).

¡La programación por TP es muy sencilla! El TP tiene una pantalla que muestra la hora, el día de la semana, el programa seleccionado y la temperatura ambiente. Se podrá programar el TP para hasta cuatro puntos de ajuste para cada día de la semana. Con el botón "timed-override" de cancelación temporizado, el cliente podrá alargar la operación de la máquina y también tener un esquema programado de acuerdo con sus necesidades.

### Controles (Relia Tel).

Hay dos opciones de controles: Termostato Convencional: Este es el sistema electromecánico, que es accionado por un termostato y puede estar acoplado a la unidad o remoto.

Control microprocesador: El microprocesador es suministrado como una opción montada en la fábrica y fue diseñado con dos objetivos principales: Confiabilidad y confort.

El microprocesador administra con precisión todas las demás operaciones del sistema, esté en calentamiento o refrigeración; y como está montado en fábrica, ofrecerá un arranque suave y sin problemas.



## Se ofrecen los siguientes opcionales:

- Serpentín Yellow Fin.
- Sensor de presión de Alto Rearme Manual.
- Válvula de Servicio.
- Visor de Líquido.
- Capacitor.
- Manómetro de alta/baja.

# Diamond

DIAMOND es el nombre dado a nuestra unidad Self Contained con capacidades que van desde 20 a 40 TR, la cual fue desarrollada para ofrecer a nuestros clientes un equipo de alta confiabilidad, alta eficiencia en operación y bajos niveles de ruido, al compararse con equipos equivalentes. El Diamond tiene 5 capacidades diferentes (20, 25, 30, 35 y 40 TR) y con opción de condensador resfriado a agua (SAVE) o remoto resfriado a aire (SIVE).

## Condensador Resfriado a Agua.

El modelo SAVE con condensador enfriado a agua incluye intercambiador de calor refrigerante-agua, tipo casco y tubo (Shell & Tube) y tubo y tubo (Tube & Tube). El refrigerante R-407 es válido solo para el Tube & Tube.

## Condensador Remoto Refrigerado a Aire.

El Self con condensador remoto enfriado a aire, modelo SIVE, posee dos opciones de condensador remoto: CRCB y CRCE tienen ventilador centrífugo, lo que permite que operen con una caída de presión estática externa de hasta 5mm.

■ CRCB: Este tipo de condensador fue desarrollado buscando las mínimas dimensiones posibles en altura.

■ CRCE: El condensador fue planificado para ofrecer la mayor versatilidad posible en aplicación. Su gran diferencial es disponer del serpentín y ventilador en dos módulos independientes, lo que permite que se cambie la descarga del ventilador aun en campo, sin ningún problema.

